

特殊工程管理状況一覧表

Special Process Control Status List

発刊番号 : TPM MS第26-91号
Issue number
調査日 : 2026年6月1日
Date

| 主製品名: Major Product Name | | | | 会社名: Company name : 多摩川パーツマニュファクチャリング株式会社 | | 作成: DSD | 点検: CHD | 承認: APPD |
|--|---|--|--|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 航空・宇宙・防衛用装備品及び一般産業機器部品の加工 Parts manufacturing for aerospace and defense equipment, and general industrial equipment | | | | 所在地: Address : 長野県飯田市松尾明7584-1 | | 参考資料 | | |
| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
| 浸透探傷検査設備・工程 Liquid Penetrant Testing Equipment & Process | システム認定 | AC7114,AC7114/1 | AC7114,AC7114/1 | — | 2025/4/23 | 2026/11/30 | 11910236213 | PRI (Nadcap) |
| | SPN-001 | ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 ISAJT-P3TF47 S6 ISAJT-T700-P3TF47 S6 P7511 R PSA-1 VP7511 S KPS8200 H ET2702g Rev.7 SPS710(4) TPMETA2702 Rev.28 TPMETA7002 Rev.8 TPMETA7003 Rev.28 TPMETA7005 Rev.4 BAC5423 Rev.Y BSS7039 Rev.E | ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 ISAJT-P3TF47 S6 ISAJT-T700-P3TF47 S6 P7511 R PSA-1 VP7511 S KPS8200 H ET2702g Rev.7 SPS710(4) TPMETA2702 Rev.28 TPMETA7002 Rev.8 TPMETA7003 Rev.28 TPMETA7005 Rev.4 BAC5423 Rev.Y BSS7039 Rev.E | Type I Method A, B, D Level 2,3,4 Form a | 2026/1/31 | 2027/1/31 | TPM-SPE-2002 | 自社検定 |
| | | ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 P7511 R PSA-1 VP7511 S KPS 8200 H ET2702g Rev.7 | ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 P7511 R PSA-1 VP7511 S KPS 8200 H ET2702g Rev.7 | Type I Method A Level 2, 3 Form a Type I Method B Level 2 Form a Type I Method D Level 3, 4 Form a | 2026/1/6 | 取り消すまで | 多品設-2111 | 多摩川精機 |
| 浸透探傷検査員 Liquid Penetrant Inspector | 検査員 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | レベル3 制限事項: 製品の合否判定を行わない | 2026/3/18 | 2028/9/30 | TPM-SPM-2025 | 自社検定 |
| | | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | レベル2 | 2026/3/18 | 2030/6/30 | TPM-SPM-2035 他 | 自社検定 |
| | システム認定 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 | — | 2026/3/30 | 2031/3/29 | 多品技-2029 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|--|---|---|---|---|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 磁粉探傷検査設備・工程 Magnetic Particle Testing Equipment & Process | システム認定 | AC7114.AC7114/2 | AC7114.AC7114/2 | — | 2025/4/23 | 2026/11/30 | 11910236213 | PRI (Nadcap) |
| | SPN-002 | ASTM E 1444/E1444M-25 P7503 K PSA-1 KPS-8001 D VP7503 J SPS720 Rev.4 FPDIS07-01 Rev.3 ET2706g Rev.6 TPMETA2706 Rev.28 TPMETA7007 Rev.13 | ASTM E 1444/E1444M-25 P7503 K PSA-1 KPS-8001 D VP7503 J SPS720 Rev.4 FPDIS07-01 Rev.3 ET2706g Rev.6 TPMETA2706 Rev.28 TPMETA7007 Rev.13 | 湿式連続法 | 2026/2/6 | 2027/2/28 | TPM-SPE-2003 | 自社検定 |
| | | ASTM E 1444/E1444M-25 ET2706g Rev.6 KPS8001D P7503 K PSA-1 SPS720 Rev.4 | ASTM E 1444/E1444M-25 ET2706g Rev.6 KPS8001D P7503 K PSA-1 SPS720 Rev.4 | 湿式連続法 | 2025/7/9 | 取り消すまで | 多品設-2126 | 多摩川精機 |
| 磁粉探傷検査員 Magnetic Particle Inspector | 検査員 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | レベル3 制限事項: 製品の合否判定を行わない | 2026/3/18 | 2028/9/30 | TPM-SPM-2015 | 自社検定 |
| | | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | レベル2 | 2026/3/18 | 2030/1/31 | TPM-SPM-2034 他 | 自社検定 |
| | システム認定 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 | — | 2026/3/30 | 2031/3/29 | 多品技-2030 | 多摩川精機 |
| X線透過検査設備・工程 Radiographic Examination Equipment & Process | ENP-92 | ASTM E 1742/E 1742M-23 ISAJT-P3TF5-S16 ISAJT-T700-P3TF5-S16 ET2713g Rev.3 TPM-ETA2713 Rev.11 TPMETA7008 Rev.2 | ASTM E 1742/E 1742M-23 ISAJT-P3TF5-S16 ISAJT-T700-P3TF5-S16 ET2713g Rev.3 TPM-ETA2713 Rev.11 TPMETA7008 Rev.2 | — | 2026/1/15 | 2026/10/2 | TPM-SPE-2004 | 自社検定 |
| | | ASTM E 1742/E 1742M-23 ET2713g 第3版 | ASTM E 1742/E 1742M-23 ET2713g 第3版 | フィルム法 | 2025/6/11 | 取り消すまで | 多品設-2128 | 多摩川精機 |
| X線透過検査員 (Film法) Radiographic Examination Inspector (Film method) | 検査員 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | レベル2、3 | 2026/3/18 | 2028/10/31 | TPM-SPM-2031 他 | 自社検定 |
| | システム認定 | NAS 410 Rev.6 ET1105g Rev.4 | NAS 410 Rev.6 ET1105g Rev.4 | 作業スペック: ASTM E 1742, MIL-STD-453, MIL-C-6021, MIL-STD-2175,AMS-STD-2175 | 2026/3/30 | 2031/3/29 | 多品技-2033 | 多摩川精機 |
| CR検査設備・工程 Computed Radiography Examination Equipment & Process | システム認定 | AC7114.AC7114/10 | AC7114.AC7114/10 | — | 2025/4/23 | 2026/11/30 | 11910236213 | PRI (Nadcap) |
| | SPN-004 | ASTM E2445/E2445M-20 ASTM E2033/E2033M-24 PR-5200 B AEP50000 Rev.NC KT-P6806 改1 HGS1005 Rev.A TPMETA7004 Rev.15 | ASTM E2445/E2445M-20 ASTM E2033/E2033M-24 PR-5200 B AEP50000 Rev.NC KT-P6806 改1 HGS1005 Rev.A TPMETA7004 Rev.15 | — | 2025/9/23 | 2026/8/25 | TPM-SPE-2008 | 自社検定 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スぺック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ、クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|--|---|--|--|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| X線透過検査員 (Nonfilm法) Radiographic Examination Inspector (Nonfilm method) | 検査員 | NAS410 Rev.6 TPM-ETA1105 Rev.21 | NAS410 Rev.6 TPM-ETA1105 Rev.21 | レベル3 | 2026/3/18 | 2026/8/31 | TPM-SPM-2023 | 自社検定 |
| | | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | NAS410 Rev.6 ET1105g Rev.4 TPM-ETA1105 Rev.21 | レベル2 | 2026/3/18 | 2028/10/31 | TPM-SPM-2031 | 自社検定 |
| 真空熱処理炉 Vacuum Heat treatment furnace | システム認定 | AC7101/4,AC7102,AC7102/5,/8 | AC7101/4,AC7102,AC7102/5,/8 | — | 2025/4/23 | 2027/5/31 | 11910226391 | PRI (Nadcap) |
| | SPH-003 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./3J ./5F ./7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 AMS-H-6875B SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1627 Rev.1 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./3J ./5F ./7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 AMS-H-6875B SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1627 Rev.1 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | クラス2、タイプA 540~1080°C 660W×500H×1000L | 2025/10/30 | 2026/10/29 | TPM-SPE-1101 | 自社検定 |
| | | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./3J ./5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./3J ./5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | 540~1080°C クラス2、タイプA | 2024/11/6 | 取り消すまで | 多品設-2115 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スぺック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ、クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|--|--|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 真空熱処理炉 Vacuum Heat treatment furnace | SPH-004 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J /2K /3J /5F /7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J /2K /3J /5F /7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | クラス2、タイプA 150～700℃ 650W × 550H × 1000L | 2025/10/30 | 2026/10/29 | TPM-SPE-1103 | 自社検定 |
| | | AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K /3J /5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K /3J /5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | クラス2、タイプA 150～700℃ 650W × 550H × 1000L | 2024/11/6 | 取り消すまで | 多品設-2130 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|--|--|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 真空熱処理炉 Vacuum Heat treatment furnace | SPH-007 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./2K ./5F ./7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./2K ./5F ./7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | クラス2、タイプC 540~1080°C 530W × 410H × 800L | 2025/10/30 | 2026/10/29 | TPM-SPE-1102 | 自社検定 |
| | | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./2K ./5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ./2K ./5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | 540~1080°C Class2, Type C | 2024/11/6 | 取り消すまで | 多品設-2116 | 多摩川精機 |
| | SPH-002 | AMS2750 H AMS2759 G AMS2759/1J./3J./5F AMS2769 D MIL-H-6875 H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 | AMS2750 H AMS2759 G AMS2759/1J./3J./5F AMS2769 D MIL-H-6875 H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 | クラス2、タイプA 540~1100°C 660W × 500H × 1000L | 2025/9/22 | 2026/9/10 | TPM-SPE-1107 | 自社検定 |
| | | AMS2750 H AMS2759 G AMS2759/1J./3J./5F AMS2769 D MIL-H-6875 H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | AMS2750 H AMS2759 G AMS2759/1J./3J./5F AMS2769 D MIL-H-6875 H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | タイプA、クラス2 使用温度範囲: 540~1100°C | 2025/9/24 | 2026/9/23 | 多品設-2161 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スベック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|--|--|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 真空浸炭炉 Vacuum Carburising furnace | SPH-006 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/7E AMS2769D SS8015 R9-2 EO4 , EO101 TPMEFA1215 V14 TPMEPA1628 V8 TPMEPA5002 V4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 Rev.N EO101 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/7E AMS2769D SS8015 R9-2 EO4 , EO101 TPMEFA1215 V14 TPMEPA1628 V8 TPMEPA5002 V4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 Rev.N EO101 | クラス2,タイプC 700~1000°C 660W×750H×1200L 炭素含有量試験は除く | 2025/6/28 | 2026/6/27 | TPM-SPE-1105 | 自社検定 |
| 鋼の熱処理炉設備・工程 Heat treatment furnace Equipment & Process | SPH-011 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 | クラス5 700~1100°C | 2025/9/22 | 2026/8/18 | TPM-SPE-1007 | 自社検定 |
| | | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | クラス5 700~1100°C | 2022/4/21 | 取り消すまで | 多品設-2132 | 多摩川精機 |
| | SPH-012 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.18 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.18 | クラス2 150~493°C | 2025/9/22 | 2026/8/18 | TPM-SPE-1008 | 自社検定 |
| | | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 | クラス2 150~493°C | 2020/9/17 | 取り消すまで | 多品設-2133 | 多摩川精機 |
| | SPH-013 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1624 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 | クラス2 200~680°C | 2025/9/22 | 2026/8/18 | TPM-SPE-1011 | 自社検定 |
| | | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 | クラス2 200~680°C | 2022/4/21 | 取り消すまで | 多品設-2140 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スぺック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|--|---|---|---|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| サブゼロ炉 設備・工程 Sub-Zero furnace Facility and Process | SPH-008 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K /5F /7E MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K /5F /7E MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.18 TPMEPA1626 Rev.19 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J2 | -75~0°C、90~180°C 680W × 800H × 640L | 2025/10/30 | 2026/10/29 | TPM-SPE-1104 | 自社検定 |
| | | AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K /5F MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1626g Rev.3 | AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K /5F MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1626g Rev.3 | -75~0°C | 2024/11/11 | 取り消すまで | 多品設-2131 | 多摩川精機 |
| 熱処理試験作業員 (微小硬度試験) Heat treatment Testing personnel (Microindentation Hardness Test) | 作業員 | TPMETA1111 Rev.6 | TPMETA1111 Rev.6 | — | 2026/2/13 | 2029/12/24 | TPM-SPM-1014 他 | 自社検定 |
| 検査員(硬度試験) Inspector (Hardness test) | 検査員 | ISAJT-S400 | ISAJT-S400 | — | 2023/1/18 | 2028/1/17 | TPM-SPM-1066 他 | 自社検定 |
| 熱処理試験作業員 (金相試験) Heat treatment Testing personnel (Metallographic Test) | 作業員 | TPMETA1111 Rev.6 | TPMETA1111 Rev.6 | — | 2026/2/13 | 2029/12/24 | TPM-SPM-1015 他 | 自社検定 |
| ガス雰囲気炉 Gas-filled Furnace | SPH-009 | EF1211g V1 WP1608g V2 | EF1211g V1 WP1608g V2 | クラス5 780~1170°C | 2025/12/13 | 2026/12/12 | TPM-SPE-1001 | 自社検定 |
| | | EF1211g Rev.1 WP1608g Rev.2 | EF1211g Rev.1 WP1608g Rev.2 | クラス5 780~1170°C | 2024/12/18 | 取り消すまで | 多品設-2109 | 多摩川精機 |
| 水素炉 Hydrogen furnace | SPH-025 | AMS2750H EF1215g Rev.5 WP1608g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.14 | AMS2750H EF1215g Rev.5 WP1608g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.14 | 800~1100°C 300W × 200H × 450L(mm) | 2026/3/12 | 2027/3/31 | TPM-SPE-1106 | 自社検定 |
| | | AMS2750H EF1215g Rev.5 WP1608g Rev.2 | AMS2750H EF1215g Rev.5 WP1608g Rev.2 | クラス5、タイプD 使用温度範囲 800~1150°C | 2026/3/13 | 取り消すまで | 多品設-2157 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スぺック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ、クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|---|---|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 電子ビーム溶接作業員 Electron Beam Welding Worker | 作業員 | AMS2680D AMS2681B AWS D17.1/D17.1M:2024 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.2 EP1722g Rev.1 TPMETA1111 Rev.6 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.9 TPMEPA1722 Rev.7 | AMS2680D AMS2681B AWS D17.1/D17.1M:2024 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.2 EP1722g Rev.1 TPMETA1111 Rev.6 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.9 TPMEPA1722 Rev.7 | グループ I A 板厚 3.4~20.0mm 管外形 φ25mm以上 グループ II A 板厚 1.0~6.0mm, 6.7~40.0mm 管外形 φ13mm以上 グループ II B 板厚 2.0~12.0mm 管外形 φ16mm以上 グループ III A III B 板厚 2.2~12.7mm 管外形 φ25mm以上 | 2026/2/13 | 2027/4/27 | TPM-SPM-1003 他 | 自社検定 |
| | | AWS D17.1/D17.1M:2024 ISAJT-P8TF10 Rev.S11 ISAJT-T700-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.5 TPMETA1119 Rev.7 | AWS D17.1/D17.1M:2024 ISAJT-P8TF10 Rev.S11 ISAJT-T700-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.5 TPMETA1119 Rev.7 | グループ II A 板厚 1.0~6.0mm, 6.7~40.0mm 管外形 φ13mm以上 グループ II B 板厚 2.0~12.0mm 管外形 φ16mm以上 | 2025/6/5 | 2027/6/4 | TPM-SPM-1051 他 | 自社検定 |
| | システム認定 | AMS2680D AWS D17.1/D17.1M:2024 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.2 | AMS2680D AWS D17.1/D17.1M:2024 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.2 | グループ I A グループ II A グループ II B | 2025/6/16 | 2026/6/15 | 多品技-2044 | 多摩川精機 |
| | 作業員 | MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 TPMEPA1721 Rev.9 | MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 TPMEPA1721 Rev.9 | — | 2026/5/31 | 2027/5/31 | TPM-SPM-1026 他 | 自社検定 |
| | システム認定 | MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 | MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 | — | 2026/3/13 | 2027/3/12 | 多品技-2032 | 多摩川精機 |
| | 作業員 | TPMETA1111 Rev.6 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.9 AWS D17.1/D17.1M:2024 FPDWD08-01/パートB Rev.3 | TPMETA1111 Rev.6 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.9 AWS D17.1/D17.1M:2024 FPDWD08-01/パートB Rev.3 | — | 2026/2/13 | 2026/9/27 | TPM-SPM-1060 他 | 自社検定 |
| トーチろう付け作業工程及び作業員 Torch Brazing Process & Worker | システム認定 | AC7110,AC7110/1 | AC7110,AC7110/1 | — | 2025/9/3 | 2027/11/30 | 11910230658 | PRI (Nadcap) |
| | 作業員 | AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g Rev.2 WP1708g Rev.2 TPMETA1111 Rev.6 TPMETA1118 Rev.2 TPMEPA1718 Rev.11 | AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g Rev.2 WP1708g Rev.2 TPMETA1111 Rev.6 TPMETA1118 Rev.2 TPMEPA1718 Rev.11 | BM No.100,110,130, Other (PB) FM No.110 Lap Joint Vertical Downflow 1.45~25.0mm Horizontal flow 0.5~2.6, 3.0~10.0mm BM No.300,310 FM No.150 Lap Joint Vertical Downflow 1.45~5.8mm | 2026/2/13 | 2026/10/4 | TPM-SPM-1018 他 | 自社検定 |
| | システム認定 | AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g Rev.2 WP1708gRev.2 | AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g Rev.2 WP1708gRev.2 | BMNo.110,130 Other(PB) FMNo.110 BMNo.300,310 FMNo.150 | 2026/3/30 | 2027/3/29 | 多品技-2031 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スぺック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ、クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|---|---|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 銀ろう付け作業員 Silver Brazing Worker | 作業員 | VP1508 Rev.J JIS Z 3891 TPMEPA1718 Rev.11 | VP1508 Rev.J JIS Z 3891 TPMEPA1718 Rev.11 | — | 2025/4/17 | 2027/4/9 | TPM-SPM-1018-1 | 自社検定 |
| 特殊工程 目視検査員 Special Process Visual inspection personnel | 検査員 | ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6 | ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6 | ろう付け | 2024/10/17 | 2027/10/16 | TPM-SPM-1073 | 自社検定 |
| | | AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6 | AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6 | 溶接 | 2024/10/17 | 2027/10/16 | TPM-SPM-1074 | 自社検定 |
| | | ISAJT-S558 TPMETA1123 Rev.1 | ISAJT-S558 TPMETA1123 Rev.1 | ISAJT-S558を適用する溶接部品に限定する | 2024/11/6 | 2027/11/5 | TPM-SPM-1077 他 | 自社検定 (日本溶接技術センター) |
| | システム認定 | AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1 | AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1 | | 2026/3/13 | 2027/3/12 | 多品技-2034 | 多摩川精機 |
| 鋼・ステンレス鋼の溶接作業設備・工程 Steel &Stainless Steel Welding Equipment & Process | SPH-015 | EF0810g V1 TPMEFA0810 V2 | EF0810g V1 TPMEFA0810 V2 | TIG(GTAW) Group I a・II a | 2025/6/18 | 2026/6/17 | TPM-SPE-1012 | 自社検定 |
| | | EF0810g Rev.1 | EF0810g Rev.1 | TIG(GTAW) Group I a・II a | 2022/6/22 | 取り消すまで | 多品設-2145 | 多摩川精機 |
| 鋼・ステンレス鋼の溶接作業員 Steel &Stainless Steel Welding Worker | 作業員 | ET1115a Rev.1 TPMETA1115 Rev.2 TPMEPA1714 Rev.1 | ET1115a Rev.1 TPMETA1115 Rev.2 TPMEPA1714 Rev.1 | TIG(GTAW) Group I a・II a | 2024/12/19 | 2029/12/18 | TPM-SPM-1056 | 自社検定 |
| | | ET1115a Rev.1 | ET1115a Rev.1 | TIG(GTAW) Group I a・II a | 2025/8/28 | 2026/8/27 | 多品技-2047 | 多摩川精機 |
| アルミニウム合金の 陽極酸化皮膜処理設備・工程 Anodic Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys | システム認定 | AC7108, AC7108/8 | AC7108, AC7108/8 | — | 2024/8/31 | 2026/8/31 | 11910227843 | PRI (Nadcap) |
| | SPC-012 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203 Rev.G KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g Rev.6 TPMEPA3003 Rev.8 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203 Rev.G KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g Rev.6 TPMEPA3003 Rev.8 | Type III | 2025/10/28 | 2026/10/27 | TPM-SPE-3009 | 自社検定 |
| | | EP3003g Rev.6 MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203G KPS-1104B AMD TA-1 | EP3003g Rev.6 MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203G KPS-1104B AMD TA-1 | Type III | 2023/11/7 | 取り消すまで | 多品設-2120 | 多摩川精機 |
| | | KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g 第6版 | KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g 第6版 | — | 2024/10/15 | 2026/10/14 | 多品設-2152 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スベック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|---|---|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| アルミニウム合金の 陽極酸化皮膜処理設備・工程 Anodic Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys | SPC-013 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200 Rev.K AMD2 AMD TA-1 VP2301 Rev.Q KPS-1104B AMD TA-1 CPS1000-01 Rev.NC EP3004g Rev.10 TPMEPA3004 Rev.18 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200 Rev.K AMD2 AMD TA-1 VP2301 Rev.Q KPS-1104B AMD TA-1 CPS1000-01 Rev.NC EP3004g Rev.10 TPMEPA3004 Rev.18 | Type I・Type I B タイプ I 耐褪色性試験を除く | 2026/5/7 | 2026/10/27 | TPM-SPE-3007 | 自社検定 |
| | | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD2 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 CPS1000-01 Rev.NC EP3004g Rev.10 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD2 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 CPS1000-01 Rev.NC EP3004g Rev.10 | Type I・Type I B 耐褪色性試験を除く | 2026/5/12 | 取り消すまで | 多品設-2121 | 多摩川精機 |
| | | KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g 第10版 | KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g 第10版 | — | 2024/10/15 | 2026/10/14 | 多品設-2152 | 多摩川精機 |
| | SPC-014 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200 Rev.K AMD2 AMD TA-1 JPS3405 Rev.T VP2301 Rev.Q KPS-1104B AMD TA-1 FPDCT02-01 パートF EP3005g Rev.10 TPMEPA3005 Rev.18 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200 Rev.K AMD2 AMD TA-1 JPS3405 Rev.T VP2301 Rev.Q KPS-1104B AMD TA-1 FPDCT02-01 パートF EP3005g Rev.10 TPMEPA3005 Rev.18 | Type II タイプ II 耐褪色性試験を除く | 2026/2/13 | 2026/10/27 | TPM-SPE-3008 | 自社検定 |
| | | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD2 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g Rev.10 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD2 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g Rev.10 | Type II 耐褪色性試験を除く | 2026/1/21 | 取り消すまで | 多品設-2122 | 多摩川精機 |
| | | KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g 第10版 | KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g 第10版 | — | 2024/10/15 | 2026/10/14 | 多品設-2152 | 多摩川精機 |
| | SPC-024 | MIL-A-8625F Am#1 EP3015g Rev.2 TPMEPA3015 Rev.4 | MIL-A-8625F Am#1 EP3015g Rev.2 TPMEPA3015 Rev.4 | Type II B | 2025/9/30 | 2026/9/29 | TPM-SPE-3024 | 自社検定 |
| | | EP3015g Rev.2 MIL-A-8625F Am#1 | EP3015g Rev.2 MIL-A-8625F Am#1 | Type II B | 2024/10/11 | 取り消すまで | 多品設-2143 | 多摩川精機 |
| | SPC-028 | MIL-A-8625F Am.1 MIL-PRF-8625F Am.2 EP3016g 第1版 TPMEPA3016 第1版 | MIL-A-8625F Am.1 MIL-PRF-8625F Am.2 EP3016g 第1版 TPMEPA3016 第1版 | Type I C | 2026/4/21 | 2027/4/30 | TPM-SPE-3040 | 自社検定 |
| | | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 EP3016g 第1版 | MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 EP3016g 第1版 | Type I C | 2026/4/23 | 2028/4/22 | 多品設-2158 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スベック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|--|--|--|----------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| アルミニウム合金の化学皮膜処理 設備・工程 Chemical Conversion Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys | システム認定 | AC7108, AC7108/11 | AC7108, AC7108/11 | — | 2024/8/31 | 2026/8/31 | 11910227843 | PRI (Nadcap) |
| | SPC-007 | MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E FPDCT01-01 VP2304T1 KPS-2100F Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method1 TPMEPA2801 Rev.16 | MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E FPDCT01-01 VP2304T1 KPS-2100F Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method1 TPMEPA2801 Rev.16 | Type I Class1A Class1A タイプ I クラス1A Method1 | 2026/2/19 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3004 | 自社検定 |
| | | MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304T1 KPS-2110B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method2 TPMEPA2801 Rev.16 | MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304T1 KPS-2110 B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method2 TPMEPA2801 Rev.16 | Type I Class 3 Class3 タイプ I クラス 3 Method2 | 2026/2/19 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3005 | 自社検定 |
| | | MIL-DTL-5541F Type I Class1A , 3 MIL-C-5541E Class1A , 3 KPS-2100 F AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-2110 B AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method1,2 | MIL-DTL-5541F Type I Class1A , 3 MIL-C-5541E Class1A , 3 KPS-2100 F AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-2110 B AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method1,2 | Type I Class1A , 3 (有色) Method1,2 | 2025/4/9 | 取り消すまで | 多品設-2119 | 多摩川精機 |
| | | KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版 | KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版 | Method1,2 | 2024/10/15 | 2026/10/14 | 多品設-2152 | 多摩川精機 |
| | | MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304T1 KPS-2110B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method3 FPDCT01-01 TPMEPA2801 Rev.16 | MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304T1 KPS-2110B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method3 FPDCT01-01 TPMEPA2801 Rev.16 | Type I Class3 Class3 タイプ I クラス3 Method3 | 2026/2/19 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3006 | 自社検定 |
| | SPC-005 | MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 KPS-2110B AMD2 Amd TA-1 タイプ II KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method3 | MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 KPS-2110B AMD2 Amd TA-1 タイプ II KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method3 | Class3 Method3 | 2024/10/11 | 取り消すまで | 多品設-2118 | 多摩川精機 |
| | | KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版 | KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版 | Method3 | 2024/10/15 | 2026/10/14 | 多品設-2152 | 多摩川精機 |
| | | MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1 TPMEPA2814 Rev.4 | MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1 TPMEPA2814 Rev.4 | Type II タイプ II | 2026/2/19 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3021 | 自社検定 |
| | アルミニウム合金の化学皮膜処理 設備・工程 Chemical Conversion Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys | SPC-006 | MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1 | MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1 | Class 1A, 3 Class 1A, 3 | 2020/3/16 | 取り消すまで | 多品設-2144 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スベック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|--|---|---|---|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 鉄鋼の黒色酸化皮膜処理設備・工程 Black Oxidation Treatment Equipment & Process for Steel | SPC-008 | MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D AMD TA-2 EP2813g Rev.2 TPMEPA2813 Rev.7 | MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D AMD TA-2 EP2813g Rev.2 TPMEPA2813 Rev.7 | Class 1 | 2026/2/21 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3012 | 自社検定 |
| | | MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D AMD TA-2 EP2813g Rev.2 | MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D AMD TA-2 EP2813g Rev.2 | Class 1 | 2024/12/3 | 取り消すまで | 多品設-2124 | 多摩川精機 |
| ステンレス鋼の不動態化処理 設備・ 工程 Passivation Treatment Equipment & Process for Corrosion-Resistant Steel | システム認定 | AC7108, AC7108/12 | AC7108, AC7108/12 | — | 2024/8/31 | 2026/8/31 | 11910227843 | PRI (Nadcap) |
| | SPC-009 | AMS2700G Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II BAC5625H VP2258N P2258G(115) QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2 TPMEPA2901 Rev.18 Method1 タイプ2 | AMS2700G Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II BAC5625H VP2258N P2258G(115) QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2 TPMEPA2901 Rev.18 Method1 タイプ2 | Type2 Type II Method1 タイプ 2 | 2025/8/25 | 2026/6/4 | TPM-SPE-3001 | 自社検定 |
| | | AMS2700G Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2 | AMS2700G Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2 | タイプ 2 | 2025/10/16 | 取り消すまで | 多品設-2112 | 多摩川精機 |
| | SPC-010 | AMS2700G Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 Type4 TPMEPA2901 Rev.18 Method1 Type4 | AMS2700G Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 Type4 TPMEPA2901 Rev.18 Method1 Type4 | Type 4 Method 1,タイプ 4 | 2025/8/25 | 2026/6/4 | TPM-SPE-3002 | 自社検定 |
| | | AMS2700G Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 タイプ4 | AMS2700G Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 タイプ4 | タイプ 4 | 2025/10/14 | 取り消すまで | 多品設-2113 | 多摩川精機 |
| | SPC-011 | AMS2700G Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 Type6 TPMEPA2901 Rev.18 Method1 Type6 | AMS2700G Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 Type6 TPMEPA2901 Rev.18 Method1 Type6 | Type6 TypeVI Method 1,タイプ 6 | 2025/8/25 | 2026/6/4 | TPM-SPE-3003 | 自社検定 |
| AMS2700G Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 タイプ6 | | AMS2700G Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 タイプ6 | タイプ 6 | 2025/10/14 | 取り消すまで | 多品設-2114 | 多摩川精機 | |
| クエン酸不動態化処理設備・工程 Citric Acid Passivation Equipment & Process | SPC-027 | AMS2700G Method 2 EP2909g 第1版 TPMEPA2909 第3版 | AMS2700G Method 2 EP2909g 第1版 TPMEPA2909 第3版 | — | 2025/9/30 | 2026/7/2 | TPM-SPE-3025 | 自社検定 |
| | | AMS2700G Method 2 EP2909g Rev.1 | AMS2700G Method 2 EP2909g Rev.1 | — | 2025/10/7 | 2027/2/18 | 多品設-2146 | 多摩川精機 |
| ニッケルめっき設備・工程 Nickel Plating Equipment & Process | SPC-002 | AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3 TPMEPA2720 Rev.5 | AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3 TPMEPA2720 Rev.5 | — | 2026/4/23 | 2027/4/30 | TPM-SPE-3013 | 自社検定 |
| | | AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3 | AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3 | — | 2025/1/16 | 取り消すまで | 多品設-2125 | 多摩川精機 |

| 特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name | 設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers | 作業適用規格 Applicable Process Specification | 検定(承認)適用スぺック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No. | 検定承認の種類(タイプ,クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.) | 承認年月日 Approved Date | 有効期間 Period of Validity | 承認証番号 Certificate No. | 検査・承認機関 Inspection- Approved Organization |
|---|---|---|---|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|---|
| 無電解ニッケルめっき設備・工程 Electroless Nickel Coatings Equipment & Process | システム認定 | AC7108, AC7108/10 | AC7108, AC7108/10 | — | 2024/8/31 | 2026/8/31 | 11910227843 | PRI (Nadcap) |
| | SPC-003 | AMS2404K クラス1,2,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B733-22 Type I クラス1、TypeIV クラス5 FPDPG08-01 Rev.4 EP2722g Rev.4 TPMEPA2722 Rev.16 | AMS2404K クラス1,2,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B733-22 Type I クラス1、TypeIV クラス5 FPDPG08-01 Rev.4 EP2722g Rev.4 TPMEPA2722 Rev.16 | Class 1,2,3,4,5 | 2026/2/21 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3010 | 自社検定 |
| | | AMS2404K クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-22 タイプIV クラス5 EP2722g Rev.4 | AMS2404K クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-22 タイプIV クラス5 EP2722g Rev.4 | Class 1,3,4,5 | 2025/6/16 | 取り消すまで | 多品設-2117 | 多摩川精機 |
| 銅めっき設備・工程 Copper plating Equipment & Process | SPC-001 | AMS2418K EP2709g Rev.3 TPMEPA2709 Rev.8 | AMS2418K EP2709g Rev.3 TPMEPA2709 Rev.8 | — | 2026/4/7 | 2026/7/25 | TPM-SPE-3014 | 自社検定 |
| | | AMS-2418K EP2709g Rev.3 | AMS-2418K EP2709g Rev.3 | — | 2022/3/16 | 取り消すまで | 多品設-2129 | 多摩川精機 |
| クロムめっき設備・工程 Chrome Plating Equipment & Process | システム認定 | AC7108, AC7108/9 | AC7108, AC7108/9 | — | 2024/8/31 | 2026/8/31 | 11910227843 | PRI (Nadcap) |
| | SPC-004 | AMS2460B AMS-QQ-C-320B EP2735a Rev.2 TPMEPA2730 Rev.7 | AMS2460B AMS-QQ-C-320B EP2735a Rev.2 TPMEPA2730 Rev.7 | Class2 | 2026/3/3 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3026 | 自社検定 |
| | | AMS2460B AMS-QQ-C-320B EP2735a Rev.2 | AMS2460B AMS-QQ-C-320B EP2735a Rev.2 | AMS2460B class2 AMS-QQ-C-320B class2 EP2735a 第2版 1種 | 2026/3/11 | 2027/3/10 | 多品設-2162 | 多摩川精機 |
| 亜鉛めっき設備・工程 Zink Plating Equipment & Process | SPC-029 | EP2712g 第5版 JPS3504 H FVS-00641. 1-A TPMEPA2712 第2版 | EP2712g 第5版 JPS3504 H FVS-00641. 1-A TPMEPA2712 第2版 | — | 2026/2/3 | 2027/2/28 | TPM-SPE-3039 | 自社検定 |
| | | EP2712g 第5版 | EP2712g 第5版 | — | 2026/2/9 | 2028/2/8 | 多品設-2159 | 多摩川精機 |
| ソリッドフィルム用加熱設備 Heating equipment for solid film | SPP-016 | AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C AMD2 EF1215g Rev.5 TPMEFA1215 Rev.14 クラス2 タイプD | AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C AMD2 EF1215g Rev.5 TPMEFA1215 Rev.14 クラス2 タイプD | 温度範囲: 40~200°C±5.6°C 作業範囲: W287×L287×H287(mm) | 2026/4/7 | 2027/4/30 | TPM-SPE-4004 | 自社検定 |
| | | AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C EF1215g Rev.5 | AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C EF1215g Rev.5 | 温度範囲: 40~200°C±5.6°C 作業範囲: W287×L287×H287(mm) | 2024/10/31 | 取り消すまで | 多品設-2150 | 多摩川精機 |