

検査票

Inspection sheet

発刊番号: Issuance No.:

発刊日付: Issuance Date: 年 月 日

客先名 Customer name		O/#		発行者 Issuer	確認 Check
型式 Model		作業指示票No			
品名 Product name		製造元 Manufacturer			
図番 Drawing No.		数量 Quantity	/ (不適合数/ロット数) (Q'ty rejected/Lot Q'ty)		
不適合内容: Nonconformance contents					
封じ込め処置: Containment measures		封じ込め処置「要」の場合の詳細(処置方法) Details when Containment measure is "necessary" (Measures methods)		作成 Prepared	点検 Check
<input type="checkbox"/> 要 Necessary <input type="checkbox"/> 否 Unnecessary ・同様な不適合の工程/製品(部品) Similar nonconforming process / product (parts) ・次工程又は他の製品への影響 Influence to the next process or other products ・既納品に対する影響 Influence to existing delivery		<input type="checkbox"/> 工程を止める Stop the process <input type="checkbox"/> 次工程から回収する Collect from next process <input type="checkbox"/> 顧客へ通知 Informing the Customer			
				承認(品質保証部) Approved 課長or部長	
根本原因: Cause of nonconformance					
1. 2. 3.					
4Mの観点から検討(該当するものに○印を付ける)					
人 Man	機械 Machine	方法 Method	材料 Material	[書ききれない場合は、別紙により添付してもよい。]	
是正処置: Corrective actions				完了予定日:	
1. 2. 3.				実施完了日:	
				[是正処置計画の段階で、完了予定日を入れて品質保証部へ報告する。]	
現品の処置: Deal of nonconforming products				承認(品質保証部) Approved 課長or部長	
<input type="checkbox"/> 修正(再作業指示:A871Q1 2/2による): Correction (Re-work order: by A870Q1 2/2) <input type="checkbox"/> 返却(提供停止): Return to supplier or customer <input type="checkbox"/> 顧客へ再審申請(申請書No.:) : Apply to customer for review (Application form No.) <input type="checkbox"/> 廃棄: Scrap					
完了確認/有効性の確認: Corrective actions				完了確認(品質保証部) Approved 課長or部長	

発見者
Finder

製造元
Manufacturer
(発生部門・調達先)

品質保証部
Quality Assurance

品質保証部
Quality Assurance

再作業指示票

Re-work order card

Issuance No.

発刊番号

再作業案(製造元が記入): Re-work plan (filled in by the manufacturer)								
再作業指示事項(決定): Re-work instructions (decision)							承認(品証部) Approved 課長or部長	
再作業指示 Re-work order					Prepared Date 年 月 日作成		作成 Prepared	承認 Approved
※生産管理課担当が作成し、課長or部長承認。 Production Management Section in charge prepares, and Manager or General Manager approves.								
工程No. Process No.	加工場所 Machining site	加工内容 Machining contents	作業者 Worker	加工数 The number of Machining	完成数 又は合格数 The number of Complete or Pass	作業確認印 又は検査印 Work check stamp or Inspection stamp	備考 Remarks	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								