

特殊工程管理状況一覧表 Special Process Control Status List						発刊番号: TPM MS第21-1号 Issue number : 調査日: 2020年12月1日 Date :		
主製品名: Major Product Name 航空・宇宙・防衛用装備品及び一般産業機器部品の加工 Parts manufacturing for aerospace and defense equipment, and general industrial equipment		会社名: Company name : 多摩川/パーツマニュファクチャリング株式会社 所在地: Address : 長野県飯田市松尾明7584-1				作成: DSD	点検: CHD	承認: APPD
						参考資料		
特殊工程その他承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ、クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspector Approved Organization
浸透探傷検査設備・工程 Liquid Penetrant Testing Equipment & Process	システム認定	AC7114.AC7114/1	AC7114.AC7114/1	—	2020/7/30	2022/5/31	11910188692	PRI (Nadcap)
	SPN-001	ASTM E 1417/E1417M-16 Pr-5000 Issue B, ISAJT-P3TF47 S5 P7511P2, VP7511R EO1 KPS8200 G AMD3, KT-P6808 h ET2702g Rev.1, TPMETA2702 Rev.19 TPMETA7001 Rev.5 TPMETA7002 Rev.5 TPMETA7003 Rev.13 TPMETA7005 Rev.3 BAC5423 Rev.Y BSS7039 Rev.D	ASTM E 1417/E1417M-16 Pr-5000 Issue B, ISAJT-P3TF47 S5 P7511P2, VP7511R EO1 KPS8200 G AMD3, KT-P6808 h ET2702g Rev.1, TPMETA2702 Rev.19 TPMETA7001 Rev.5 TPMETA7002 Rev.5 TPMETA7003 Rev.13 TPMETA7005 Rev.3 BAC5423 Rev.Y BSS7039 Rev.D	Type I Method A, B, D Level 2,3,4 Form a	2020/9/2	2021/2/5	TPM-SPE-2002	自社検定
		ASTM E 1417/E1417M-16 P7511P2, VP7511R KPS 8200G AMD3, ET2702g Rev.1	ASTM E 1417/E1417M-16 P7511P2, VP7511R KPS 8200G AMD3, ET2702g Rev.1	Type I Method A, B Level 2, 3 Form a	2020/5/20	取り消すまで	多品設-2111	多摩川精機
浸透探傷検査員 Liquid Penetrant Inspector	検査員	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1 TPM-ETA1105 Rev.16	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1 TPM-ETA1105 Rev.16	レベル1・2・3	2020/7/20	2025/4/30	TPM-SPM-2028 他	自社検定
	システム認定	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1	—	2020/10/14	2025/10/13	多品技-2029	多摩川精機
磁粉探傷検査設備・工程 Magnetic Particle Testing Equipment & Process	システム認定	AC7114.AC7114/2	AC7114.AC7114/2	—	2020/7/30	2022/5/31	11910188692	PRI (Nadcap)
	SPN-002	ASTM E 1444/E1444M-16 ε 1 P7503J, KPS-8001 D VP7503J SPS720 Rev.4 ET2706g Rev.1 TPMETA2706 Rev.19 TPMETA7006 Rev.2 TPMETA7007 Rev.3 BAC5424 Rev.U BSS7040 Rev.C	ASTM E 1444/E1444M-16 ε 1 P7503J, KPS-8001 D VP7503J SPS720 Rev.4 ET2706g Rev.1 TPMETA2706 Rev.19 TPMETA7006 Rev.2 TPMETA7007 Rev.3 BAC5424 Rev.U BSS7040 Rev.C	湿式連続法	2020/5/14	2021/2/11	TPM-SPE-2003	自社検定
		ASTM E 1444/E1444M-16 ε 1 KPS8001D, P7503J SPS720 Rev.4 ET2706g Rev.1	ASTM E 1444/E1444M-16 ε 1 KPS8001D, P7503J SPS720 Rev.4 ET2706g Rev.1	湿式連続法	2020/5/20	取り消すまで	多品設-2126	多摩川精機
磁粉探傷検査員 Magnetic Particle Inspector	検査員	NAS410 Rev.4 TPMETA1105 Rev.16	NAS410 Rev.4 TPMETA1105 Rev.16	レベル3	2020/7/20	2021/8/31	TPM-SPM-2018	自社検定
		NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1 TPM-ETA1105 Rev.16	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1 TPM-ETA1105 Rev.16	レベル2・3	2020/7/20	2025/4/30	TPM-SPM-2015 他	自社検定
	システム認定	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1	—	2020/10/14	2025/10/13	多品技-2030	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
X線透過検査設備・工程 Radiographic Examination Equipment & Process	ENP-92	ASTM E 1742/E 1742M-18 ISAJT-P3TF5-S16 ET2713g Rev.1 TPM-ETA2713 Rev.4	ASTM E 1742/E 1742M-18 ISAJT-P3TF5-S16 ET2713g Rev.1 TPM-ETA2713 Rev.4	—	2020/10/8	2021/10/7	TPM-SPE-2004	自社検定
		ASTM E 1742/E 1742M-18 ETA2713 Rev.6	ASTM E 1742/E 1742M-18 ETA2713 Rev.6	—	2019/11/8	取り消すまで	多品設-2128	多摩川精機
X線透過検査員 (Film法) Radiographic Examination Inspector (Film method)	検査員	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1 TPM-ETA1105 Rev.16	NAS410 Rev.4 ET1105g Rev.1 TPM-ETA1105 Rev.16	レベル2	2020/7/20	2024/12/31	TPM-SPM-2026 他	自社検定
		NAS-410 Rev.4 TPMETA1105 Rev.16	NAS-410 Rev.4 TPMETA1105 Rev.16	レベル3	2020/7/20	2021/8/31	TPM-SPM-2023	自社検定
	システム認定	NAS 410 Rev.4 ET1105g Rev.1	NAS 410 Rev.4 ET1105g Rev.1	作業スペック:ASTM E 1742, MIL-STD-453, MIL-C-6021, MIL-STD-2175,AMS-STD-2175	2020/10/14	2025/10/13	多品技-2033	多摩川精機
CR検査設備・工程 Computed Radiography Examination Equipment & Process	システム認定	AC7114.AC7114/10	AC7114.AC7114/10	—	2020/7/30	2022/5/31	11910188692	PRI (Nadcap)
	SPN-004	ASTM E2445/E2445M-14 ASTM E2033-17、PR-5200B AEP50000 Rev.NC KT-P6806 f 改1、HGS1005 Rev.A TPMETA7004 Rev.8	ASTM E2445/E2445M-14 ASTM E2033-17、PR-5200B AEP50000 Rev.NC KT-P6806 f 改1、HGS1005 Rev.A TPMETA7004 Rev.8	—	2020/11/18	2021/9/22	TPM-SPE-2008	自社検定
X線透過検査員 (Nonfilm法) Radiographic Examination Inspector (Nonfilm method)	検査員	NAS-410 Rev.4 TPMETA1105 Rev.15	NAS-410 Rev.4 TPMETA1105 Rev.15	レベル3	2020/3/24	2021/8/31	TPM-SPM-2023 他	自社検定
		NAS-410 Rev.4 ETA1105 Rev.10 TPMETA1105 Rev.15	NAS-410 Rev.4 ETA1105 Rev.10 TPMETA1105 Rev.15	レベル2	2020/3/24	2024/12/31	TPM-SPM-2026	自社検定

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
真空熱処理炉 Vaccum Heat treatment furnace	システム認定	AC7101/4,AC7102,AC7102/5,/8	AC7101/4,AC7102,AC7102/5,/8	—	2020/8/25	2021/11/30	11910174828	PRI (Nadcap)
	SPH-003	AMS2750E AMS2759G AMS2759/1H /3J /5E AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 AMS-H-6875B SS8015 R9-2 EO3,EO101 EF1215g Rev.2 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1624 Rev.10 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1627 NC TPMEPA5002 Rev.3	AMS2750E AMS2759G AMS2759/1H /3J /5E AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 AMS-H-6875B SS8015 R9-2 EO3,EO101 EF1215g Rev.2 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1624 Rev.10 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1627 NC TPMEPA5002 Rev.3	クラス2, タイプA 540~1080°C 660W×500H×1000L	2020/11/4	2021/11/3	TPM-SPE-1101	自社検定
		AMS2750E AMS2759G AMS2759/1F/3J/5E AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.2 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2	AMS2750E AMS2759G AMS2759/1F/3J/5E AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.2 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2	540~1080°C クラス2, タイプA	2020/10/14	取り消すまで	多品設-2115	多摩川精機
	SPH-004	AMS2750E AMS2759G AMS2759/2J /3J /5E /7D AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO3,EO101 EF1215g Rev.2 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1624 Rev.10 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	AMS2750E AMS2759G AMS2759/2J /3J /5E /7D AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO3,EO101 EF1215g Rev.2 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1624 Rev.10 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	クラス2, タイプA 150~700°C 650W×550H×1000L	2020/11/4	2021/11/3	TPM-SPE-1103	自社検定
		AMS2750E AMS2759G AMS2759/2H,3H,5E AMS2769B MIL-H-6875H Am#2 EFA1215 Rev.8 EPA1624 Rev.13 EPA1625 Rev.10 EPA1626 Rev.12	AMS2750E AMS2759G AMS2759/2H,3H,5E AMS2769B MIL-H-6875H Am#2 EFA1215 Rev.8 EPA1624 Rev.13 EPA1625 Rev.10 EPA1626 Rev.12	クラス2, タイプA 150~700°C 650W×550H×1000L	2019/8/2	取り消すまで	多品設-2130	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
真空熱処理炉 Vaccum Heat treatment furnace	SPH-007	AMS2750E AMS2759G AMS2759/1H /2J /5E /7D AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO3,EO101 EF1215g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	AMS2750E AMS2759G AMS2759/1H /2J /5E /7D AMS2769C MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO3,EO101 EF1215g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	クラス2, タイプC 540~1080°C 530W×410H×800L	2020/11/4	2021/11/3	TPM-SPE-1102	自社検定
		AMS2750E AMS2759G AMS2759/1F,2H,3G,5E AMS2769B MIL-H-6875H Am#2 EFA1215 Rev.8 EPA1625 Rev.10 EPA1626 Rev.12	AMS2750E AMS2759G AMS2759/1F,2H,3G,5E AMS2769B MIL-H-6875H Am#2 EFA1215 Rev.8 EPA1625 Rev.10 EPA1626 Rev.12	540~1080°C Class2, Type C	2019/8/2	取り消すまで	多品設-2116	多摩川精機
真空浸炭炉 Vaccum Carburising furnace	SPH-006	AMS2750E AMS2759G AMS2759/7D AMS2769B SS8015 R9-2 EO3,EO101 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	AMS2750E AMS2759G AMS2759/7D AMS2769B SS8015 R9-2 EO3,EO101 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	クラス2, タイプC 700~1000°C 660W×750H×1200L 炭素含有量試験は除く	2020/9/10	2021/7/2	TPM-SPE-1105	自社検定
鋼の熱処理炉設備・工程 Heat treatment furnace Equipment & Process	SPH-011	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12	クラス5 700~1100°C	2020/8/24	2021/8/23	TPM-SPE-1007	自社検定
		MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2	クラス5 700~1100°C	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2132	多摩川精機
	SPH-012	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.10	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.10	クラス2 150~493°C	2020/8/24	2021/8/23	TPM-SPE-1008	自社検定
		MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2	クラス2 150~493°C	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2133	多摩川精機
	SPH-013	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEPA1624 Rev.10 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEPA1624 Rev.10 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12	クラス2 200~680°C	2020/8/24	2021/8/23	TPM-SPE-1011	自社検定
MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2		MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2	クラス2 200~680°C	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2140	多摩川精機	

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
サブゼロ炉 設備・工程 Sub-Zero furnace Facility and Process	SPH-008	AMS2750E AMS2759G AMS2759/2J /5E /7D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 E03,E0101 EF1215g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	AMS2750E AMS2759G AMS2759/2J /5E /7D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 E03,E0101 EF1215g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2 TPMEFA1215 Rev.5 TPMEPA1625 Rev.10 TPMEPA1626 Rev.12 TPMEPA1628 Rev.4 TPMEPA5002 Rev.3	-75~0°C、90~180°C 680W × 800H × 640L	2020/11/4	2021/11/3	TPM-SPE-1104	自社検定
		AMS2750E AMS2759G AMS2759/2J.5E MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2	AMS2750E AMS2759G AMS2759/2J.5E MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.2	-75~0°C	2020/10/14	取り消すまで	多品設-2131	多摩川精機
熱処理試験作業員 (微小硬度試験) Heat treatment Testing personnel (Microindentation Hardness Test)	作業員	TPMETA1111Rev.2 ETA1111 Rev.5	TPMETA1111Rev.2 ETA1111 Rev.5	—	2019/12/26	2024/12/25	TPM-SPM-1013 他	自社検定
検査員(硬度試験) Inspector (Hardness test)	検査員	ISAJT-S400	ISAJT-S400	—	2018/1/19	2023/1/18	TPM-SPM-1047	自社検定
熱処理試験作業員 (金相試験) Heat treatment Testing personnel (Metallographic Test)	作業員	TPMETA1111Rev.2 ETA1111 Rev.5	TPMETA1111Rev.2 ETA1111 Rev.5	—	2019/12/26	2024/12/25	TPM-SPM-1013 他	自社検定
ガス雰囲気炉 Gas-filled Furnace	SPH-009	EF1211g V1	EF1211g V1	クラス5 780~1170°C	2019/12/19	2020/12/18	TPM-SPE-1001	自社検定
		EF1211g Rev.1	EF1211g Rev.1	クラス5 780~1170°C	2020/6/19	取り消すまで	多品設-2109	多摩川精機
ベーキング炉 Baking Oven	SPC-015	AMS2750E AMS2759/9E AMSH6875A KPS-3013G KPS-3400A EF1215g Rev.2 クラス2 タイプD TPMEFA1215 Rev.5 クラス2 タイプD	AMS2750E AMS2759/9E AMSH6875A KPS-3013G KPS-3400A EF1215g Rev.2 クラス2 タイプD TPMEFA1215 Rev.5 クラス2 タイプD	90~230°C ±5.6°C (クラス2、タイプD)	2020/8/27	2021/1/17	TPM-SPE-3011	自社検定
		AMS2750E AMS2759/9E AMSH6875A KPS-3013G KPS-3400A EF1215g Rev.2 クラス2 タイプD	AMS2750E AMS2759/9E AMSH6875A KPS-3013G KPS-3400A EF1215g Rev.2 クラス2 タイプD	90~230°C ±5.6°C (クラス2、タイプD)	2020/9/22	取り消すまで	多品設-2123	多摩川精機
	SPC-025	AMS2750E AMS2759/9E EF1215g Rev.2 クラス5 タイプD TPMEFA1215 Rev.5 クラス5 タイプD	AMS2750E AMS2759/9E EF1215g Rev.2 クラス5 タイプD TPMEFA1215 Rev.5 クラス5 タイプD	90~230°C ±14°C (クラス5、タイプD)	2020/9/18	2021/9/17	TPM-SPE-3023	自社検定

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
電子ビーム溶接設備・工程 Electron Beam Welding Equipment & Process	システム認定	AC7110, AC7110/3, /12	AC7110, AC7110/3, /12	—	2019/5/3	2021/1/31	11910180103	PRI (Nadcap)
	SPH-001	AMS2680C AMS2681B EP1721g Rev.1、EP1722g Rev.1 TPMEPA1721 Rev.6、TPMEPA1722 Rev.3	AMS2680C AMS2681B EP1721g Rev.1、EP1722g Rev.1 TPMEPA1721 Rev.6、TPMEPA1722 Rev.3	—	2020/9/23	2021/7/15	TPM-SPE-1002	自社検定
		ISAJT-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.3	ISAJT-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.3	—	2020/5/7	2021/5/6	TPM-SPE-1010	自社検定
		AMS2680C AMS2681B EPA721g Rev.1 EP1722g Rev.1	AMS2680C AMS2681B EPA721g Rev.1 EP1722g Rev.1	—	2020/10/14	取り消すまで	多品設-2110	多摩川精機
		MIL-W-46132 EP1706g V1 TPMEPA1721 Rev.6	MIL-W-46132 EP1706g V1 TPMEPA1721 Rev.6	—	2020/9/23	2021/6/5	TPM-SPE-1005	自社検定
		MIL-W-46132 EP1706g Rev.1	MIL-W-46132 EP1706g Rev.1	—	2020/6/16	取り消すまで	多品設-2127	多摩川精機
電子ビーム溶接作業員 Electron Beam Welding Worker	作業員	AMS2680C AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ETA1111 Rev.5 ETA1119 Rev.6 EPA1721 Rev.8 TPMETA1111 NC TPMETA1119 Rev.5 TPMEPA1721 Rev.5	AMS2680C AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ETA1111 Rev.5 ETA1119 Rev.6 EPA1721 Rev.8 TPMETA1111 NC TPMETA1119 Rev.5 TPMEPA1721 Rev.5	グループ I A 板厚 3.4~20.0mm 管外形 φ25mm以上 グループ II A 板厚 1.0~6.0mm, 6.7~40.0mm 管外形 φ13mm以上 グループ II B 板厚 2.0~12.0mm 管外形 φ16mm以上	2019/5/8	2021/5/7	TPM-SPM-1003 他	自社検定
		AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ISAJT-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.3 TPMETA1119 Rev.5	AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ISAJT-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.3 TPMETA1119 Rev.5	グループ II A 板厚 1.0~6.0mm, 6.7~40.0mm 管外形 φ13mm以上 グループ II B 板厚 2.0~12.0mm 管外形 φ16mm以上	2019/5/8	2021/5/7	TPM-SPM-1003 他	自社検定
	システム認定	AMS2680C AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.1 EP1721g Rev.1	AMS2680C AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.1 EP1721g Rev.1	グループ I A グループ II A グループ II B	2020/6/15	2021/6/14	多品技-2044	多摩川精機
	作業員	MIL-W-46132 EP1706g V1 TPMEPA1721 V5	MIL-W-46132 EP1706g V1 TPMEPA1721 V5	—	2020/6/6	2021/6/5	TPM-SPM-1026 他	自社検定
	システム認定	MIL-W-46132 EP1706g Rev.1	MIL-W-46132 EP1706g Rev.1	—	2020/6/17	2021/6/16	多品技-2032	多摩川精機
	作業員	TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1119 Rev.6 TPMEPA1721 Rev.6 AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 FPDWD08-01/バートB Rev.3	TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1119 Rev.6 TPMEPA1721 Rev.6 AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 FPDWD08-01/バートB Rev.3	—	2020/9/30	2022/9/29	TPM-SPM-1059 他	自社検定

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
トーチろう付け作業工程及び作業員 Torch Brazing Process & Worker	システム認定	AC7110,AC7110/1	AC7110,AC7110/1	—	2019/5/8	2021/1/31	11910180103	PRI (Nadcap)
	作業員	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g NC TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1118 NC TPMEPA1718 Rev.4	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g NC TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1118 NC TPMEPA1718 Rev.4	BM No.100,110,130, Other (PB) FM No.110 Lap Joint Vertical Downflow 1.45~25.0mm Horizontal flow 0.5~2.6, 3.0~10.0mm BM No.300,310 FM No.150 Lap Joint Vertical Downflow 1.45~5.8mm	2020/10/10	2021/10/9	TPM-SPM-1019 他	自社検定
	システム認定	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ETA1111 Rev.5 ETA1118 Rev.5 EPA1718 Rev.7	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ETA1111 Rev.5 ETA1118 Rev.5 EPA1718 Rev.7	BMNo.110,130 Other(PB) FMNo.110 BMNo.300,310 FMNo.150	2020/9/9	2021/9/8	多品技-2031	多摩川精機
特殊工程 目視検査員 Special Process Visual inspection personnel	検査員	AWS B5.2:2018、ISAJT-S558 Rev.D ET1123g Rev.1、TPMETA1123 Rev.4	AWS B5.2:2018、ISAJT-S558 Rev.D ET1123g Rev.1、TPMETA1123 Rev.4	—	2020/10/12	2023/10/5	TPM-SPM-1036 他	自社検定 (日本溶接技術センター)
		ISAJT-S558 Rev.D TPMETA1123 Rev.4	ISAJT-S558 Rev.D TPMETA1123 Rev.4	ISAJT-S558を適用する溶接部品に限定する	2020/10/12	2023/10/5	TPM-SPM-1061	自社検定 (日本溶接技術センター)
	システム認定	AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1	AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1	—	2020/6/15	2021/6/14	多品技-2034	多摩川精機
銀ろう付け作業員 Silver Brazing Worker	作業員	JIS Z 3891 ETA1106 Rev.2	JIS Z 3891 ETA1106 Rev.2	—	2019/12/26	2020/12/25	TPM-SPM-1040 他	自社検定
		JIS Z 3891 ETA1106 Rev.2	JIS Z 3891 ETA1106 Rev.2	—	2020/10/23	2021/10/22	多品技-2037 他	多摩川精機
鋼・ステンレス鋼の溶接作業設備・工程 Steel &Stainless Steel Welding Equipment & Process	SPH-015	EF0810g Rev.1 TPMEFA0810 Rev.2	EF0810g Rev.1 TPMEFA0810 Rev.2	TIG(GTAW) Group I a・II a	2020/6/23	2021/6/22	TPM-SPE-1012	自社検定
		EFA0810 Rev.NC	EFA0810 Rev.NC	TIG(GTAW) Group I a・II a	2020/6/25	2022/6/24	多品設-2145	多摩川精機
鋼・ステンレス鋼の溶接作業員 Steel &Stainless Steel Welding Worker	作業員	ETA1115 Rev.2 ETB1116 Rev.2 TPMETA1115 NC TPMEPA1714 NC	ETA1115 Rev.2 ETB1116 Rev.2 TPMETA1115 NC TPMEPA1714 NC	TIG(GTAW) Group I a・II a	2019/12/20	2024/12/19	TPM-SPM-1056	自社検定
		ETA1115 Rev.2 ETB1116 Rev.2	ETA1115 Rev.2 ETB1116 Rev.2	TIG(GTAW) Group I a・II a	2020/6/15	2021/6/14	多品技-2047	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
アルミニウム合金の 陽極酸化皮膜処理設備・工程 Anodic Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys	システム認定	AC7108, AC7108/8	AC7108, AC7108/8	—	2019/11/22	2021/7/31	11910191294	PRI (Nadcap)
	SPC-012	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2203F EP3003g Rev.2 TPMEPA3003 Rev.4	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2203F EP3003g Rev.2 TPMEPA3003 Rev.4	Type III	2020/9/1	2021/3/2	TPM-SPE-3009	自社検定
		EP3003g Rev.2 MIL-A-8625F Am#1 KPS-2203F	EP3003g Rev.2 MIL-A-8625F Am#1 KPS-2203F	Type III	2020/9/24	取り消すまで	多品設-2120	多摩川精機
	SPC-013	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 VP2301 Rev.P EP3004g Rev.3 TPMEPA3004 Rev.9	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 VP2301 Rev.P EP3004g Rev.3 TPMEPA3004 Rev.9	Type I・Type I B タイプ I 耐褪色性試験を除く	2020/9/3	2021/3/2	TPM-SPE-3007	自社検定
		MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 EP3004g Rev.3	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 EP3004g Rev.3	Type I・Type I B 耐褪色性試験を除く	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2121	多摩川精機
	SPC-014	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 JPS3405 Rev.Q VP2301 Rev.P EP3005g Rev.3 TPMEPA3005 Rev.7	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 JPS3405 Rev.Q VP2301 Rev.P EP3005g Rev.3 TPMEPA3005 Rev.7	Type II タイプ II 耐褪色性試験を除く	2020/9/3	2021/3/2	TPM-SPE-3008	自社検定
		MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 EP3005g Rev.3	MIL-A-8625F Am#1 KPS-2200J AMD TA-1 EP3005g Rev.3	Type II 耐褪色性試験を除く	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2122	多摩川精機
	SPC-024	MIL-A-8625F Am#1 EP3015g Rev.1 TPMEPA3015 Rev.3	MIL-A-8625F Am#1 EP3015g Rev.1 TPMEPA3015 Rev.3	Type II B	2020/10/27	2021/10/26	TPM-SPE-3024	自社検定
		EP3015g Rev.1 MIL-A-8625F Am#1	EP3015g Rev.1 MIL-A-8625F Am#1	Type II B	2020/5/7	取り消すまで	多品設-2143	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペク番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
アルミニウム合金の化学皮膜処理 設備・工程 Chemical Conversion Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys	システム認定	AC7108, AC7108/11	AC7108, AC7108/11	—	2019/11/22	2021/7/31	11910191294	PRI (Nadcap)
	SPC-007 アロジン1200	MIL-DTL-5541F Type I Class1A MIL-C-5541E Class1A VP2304R クラス I KPS-2100F Amd1 Amd TA-1 タイプ I EP2801g 第2版 Method4 TPMEPA2801 Rev.9 Method4	MIL-DTL-5541F Type I Class1A MIL-C-5541E Class1A VP2304R クラス I KPS-2100F Amd1 Amd TA-1 タイプ I EP2801g 第2版 Method4 TPMEPA2801 Rev.9 Method4	Type I Class1A Class1A タイプ I クラス1A (アロジン1200) Method4	2020/11/19	2021/7/4	TPM-SPE-3004	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 VP2304R クラス I KPS-2110 B Amd2 Amd TA-1 タイプ I EP2801g Rev.2 Method5 TPMEPA2801 Rev.9 Method5	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 VP2304R クラス I KPS-2110 B Amd2 Amd TA-1 タイプ I EP2801g Rev.2 Method5 TPMEPA2801 Rev.9 Method5	Type I Class 3 Class3 タイプ I クラス 3 (アロジン1200) Method5	2020/11/19	2021/7/4	TPM-SPE-3005	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class1A , 3 MIL-C-5541E Class1A , 3 KPS-2100 F AMD1 Amd TA-1 タイプ I KPS-2110 B AMD2 Amd TA-1 タイプ I EP2801g Rev.2 Method4, 5	MIL-DTL-5541F Type I Class1A , 3 MIL-C-5541E Class1A , 3 KPS-2100 F AMD1 Amd TA-1 タイプ I KPS-2110 B AMD2 Amd TA-1 タイプ I EP2801g Rev.2 Method4, 5	Type I Class1A , 3 (有色) Method4, 5	2020/9/25	取り消すまで	多品設-2119	多摩川精機
	SPC-005 アロジン1000	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 VP2304R クラス II KPS-2110B Amd2 Amd TA-1 タイプ II EP2801g 第2版 Method6 TPMEPA2801 Rev.9 Method6	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 VP2304R クラス II KPS-2110B Amd2 Amd TA-1 タイプ II EP2801g 第2版 Method6 TPMEPA2801 Rev.9 Method6	Type I Class3 Class3 タイプ I クラス3 (アロジン1000) Method6	2020/11/19	2021/7/4	TPM-SPE-3006	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 KPS-2110B AMD2 Amd TA-1 タイプ II EP2801g Rev.2 Method6	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 KPS-2110B AMD2 Amd TA-1 タイプ II EP2801g Rev.2 Method6	Class3 (アロジン1000) Method6	2020/9/25	取り消すまで	多品設-2118	多摩川精機
	SPC-021 Bonderite M-CR 1500 AERO	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 EP2801g 第2版 Method3 TPMEPA2801 Rev.9 Method3 FPDCT01-01	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 EP2801g 第2版 Method3 TPMEPA2801 Rev.9 Method3 FPDCT01-01	Type I Class3 Class3 タイプ I	2020/11/19	2021/1/30	TPM-SPE-3018	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 EP2801g Rev.2 Method3	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 EP2801g Rev.2 Method3	Type I Class3 Class3 タイプ I	2020/9/25	取り消すまで	多品設-2135	多摩川精機
	SPC-022 Bonderite M-CR 1200S AERO	MIL-DTL-5541F Type I Class1A MIL-C-5541E Class1A EP2801g 第2版 Method1 TPMEPA2801 Rev.9 Method1 FPDCT01-01	MIL-DTL-5541F Type I Class1A MIL-C-5541E Class1A EP2801g 第2版 Method1 TPMEPA2801 Rev.9 Method1 FPDCT01-01	Type I Class1A Class1A タイプ I	2020/11/19	2021/1/30	TPM-SPE-3016	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 EP2801g 第2版 Method2 TPMEPA2801 Rev.9 Method2	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 EP2801g 第2版 Method2 TPMEPA2801 Rev.9 Method2	Type I Class3 Class3 タイプ I	2020/11/19	2021/1/30	TPM-SPE-3017	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class1A,3 MIL-C-5541E Class1A,3 EP2801g Rev.2 Method1,2	MIL-DTL-5541F Type I Class1A,3 MIL-C-5541E Class1A,3 EP2801g Rev.2 Method1,2	Type I Class1A,3 Class1A,3 タイプ I	2020/9/24	取り消すまで	多品設-2136	多摩川精機
	SPC-006 SurTec650V	MIL-DTL-5541F Type II EPA2814 NC TPMEPA2814 Rev.3 EP2814g NC	MIL-DTL-5541F Type II EPA2814 NC TPMEPA2814 Rev.3 EP2814g NC	Type II タイプ II	2020/3/3	2021/3/2	TPM-SPE-3021	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type II EP2814g NC	MIL-DTL-5541F Type II EP2814g NC	Class 1A, 3 Class 1A, 3	2020/3/16	取り消すまで	多品設-2144	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
鉄鋼の黒色酸化皮膜処理設備・工程 Black Oxidation Treatment Equipment & Process for Steel	SPC-008	MIL-DTL-13924E Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.1 TPMEPA2813 Rev.4	MIL-DTL-13924E Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.1 TPMEPA2813 Rev.4	Class 1	2020/8/27	2021/2/28	TPM-SPE-3012	自社検定
		MIL-DTL-13924E Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.1	MIL-DTL-13924E Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.1	Class 1	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2124	多摩川精機
ニッケルめっき設備・工程 Nickel Plating Equipment & Process	SPC-002	AMS-QQ-N-290C EP2720g Rev.2 TPMEPA2720 Rev.4	AMS-QQ-N-290C EP2720g Rev.2 TPMEPA2720 Rev.4	—	2020/9/1	2021/4/28	TPM-SPE-3013	自社検定
		AMS-QQ-N-290C EP2720g Rev.2	AMS-QQ-N-290C EP2720g Rev.2	—	2020/9/24	取り消すまで	多品設-2125	多摩川精機
ステンレス鋼の不動態化処理 設備・ 工程 Passivation Treatment Equipment & Process for Corrosion-Resistant Steel	システム認定	AC7108, AC7108/12	AC7108, AC7108/12	—	2019/11/22	2021/7/31	11910191294	PRI (Nadcap)
	SPC-009	AMS2700F Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II VP2258L QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.2 Method1 タイプ2 TPMEPA2901 Rev. 10 タイプ2	AMS2700F Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II VP2258L QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.2 Method1 タイプ2 TPMEPA2901 Rev. 10 タイプ2	Type2 Type II Method1 タイプ 2	2020/11/5	2021/11/4	TPM-SPE-3001	自社検定
		AMS-QQ-P-35A Type II AMS2700F Method1 Type II QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.2 Method1 タイプ2	AMS-QQ-P-35A Type II AMS2700F Method1 Type II QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.2 Method1 タイプ2	タイプ 2	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2112	多摩川精機
	SPC-010	AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.2 Method1 Type4 TPMEPA2901 Rev.10 Method1 Type4	AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.2 Method1 Type4 TPMEPA2901 Rev.10 Method1 Type4	Type 4 Method 1,タイプ 4	2020/8/27	2021/6/29	TPM-SPE-3002	自社検定
		AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.2 Method1 タイプ4	AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.2 Method1 タイプ4	タイプ 4	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2113	多摩川精機
	SPC-011	AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.2 Method1 Type6 TPMEPA2901 Rev.10 Method1 Type6	AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.2 Method1 Type6 TPMEPA2901 Rev.10 Method1 Type6	Type6 TypeVI Method 1,タイプ 6	2020/8/27	2021/6/29	TPM-SPE-3003	自社検定
AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.2 Method1 タイプ6		AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.2 Method1 タイプ6	タイプ 6	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2114	多摩川精機	
クエン酸不動態化処理設備・工程 Citric Acid Passivation Equipment & Process	SPC-027	AMS2700F Method 2 EP2909g Rev.1 TPMEPA2909 Rev.NC	AMS2700F Method 2 EP2909g Rev.1 TPMEPA2909 Rev.NC	—	2020/2/24	2021/2/23	TPM-SPE-3025	自社検定
		AMS2700F Method 2 EP2909g Rev.1 TPMEPA2909 Rev.NC	AMS2700F Method 2 EP2909g Rev.1 TPMEPA2909 Rev.NC	—	2020/2/27	2021/2/26	多品設-2146	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ/クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
無電解ニッケルめっき設備・工程 Electroless Nickel Coatings Equipment & Process	システム認定	AC7108, AC7108/10	AC7108, AC7108/10	—	2019/11/22	2021/7/31	11910191294	PRI (Nadcap)
	SPC-003	AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-15 タイプIV クラス5 EP2722g 第2版 TPMEPA2722 Rev.7	AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-15 タイプIV クラス5 EP2722g 第2版 TPMEPA2722 Rev.7	Class 1,3,4,5	2020/9/1	2021/2/26	TPM-SPE-3010	自社検定
		AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-2015 タイプIV クラス5 EP2722g 第2版	AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-2015 タイプIV クラス5 EP2722g 第2版	Class 1,3,4,5	2020/9/24	取り消すまで	多品設-2117	多摩川精機
銅めっき設備・工程 Copper plating Equipment & Process	SPC-001	AMS-2418J EP2709g Rev.2 TPMEPA2709 Rev.5	AMS-2418J EP2709g Rev.2 TPMEPA2709 Rev.5	—	2020/9/25	2021/7/30	TPM-SPE-3014	自社検定
		AMS-2418J EP2709g Rev.2	AMS-2418J EP2709g Rev.2	—	2020/9/24	取り消すまで	多品設-2129	多摩川精機
クロムめっき設備・工程 Chrome Plating Equipment & Process	システム認定	AC7108, AC7108/9	AC7108, AC7108/9	—	2019/11/22	2021/7/31	11910182994	PRI (Nadcap)
	SPC-004	AMS2460A TPMEPA2730 Rev.4	AMS2460A TPMEPA2730 Rev.4	Class2	2019/12/23	2020/12/22	TPM-SPE-3026	自社検定
チタンアルミ合金のエッチング処理 設備・工程 Etching Equipment & Process for TiAl Alloy	SPC-020	DMP12-300 Index B, DMP13-300 Index D DMP12-403 Issue A, DMP13-403 Issue A TPMEPA7000 Rev.6	DMP12-300 Index B, DMP13-300 Index D DMP12-403 Issue A, DMP13-403 Issue A TPMEPA7000 Rev.6	浸透探傷検査前のエッチング	2019/9/18	ライン停止中	TPM-SPE-3020	自社検定
チタンアルミ合金のエッチング作業員 Etching Worker for TiAl Alloy	林 昭宏	DMP12-403 Issue A DMP13-403 Issue A TPMEPA7000 Rev.5 TPMETA1111NC	DMP12-403 Issue A DMP13-403 Issue A TPMEPA7000 Rev.5 TPMETA1111NC	—	2017/9/20	2022/9/19	TPM-SPM-3018	自社検定
ポリウレタン塗装設備・工程 Polyurethane coating Equipment & Process	システム認定	AC7108, AC7108/1	AC7108, AC7108/1	—	2019/11/22	2021/7/31	16078191293	PRI (Nadcap)
	SPP-001	TPMEPA6001Rev.2	TPMEPA6001Rev.2	—	2020/1/24	2021/1/23	TPM-SPE-4001	自社検定
エポキシプライマー塗装設備・工程 Epoxy primer coating Equipment & Process	システム認定	AC7108, AC7108/1	AC7108, AC7108/1	—	2019/11/22	2021/7/31	16078191293	PRI (Nadcap)
	SPP-001	TPMEPA6000 Rev.2	TPMEPA6000 Rev.2	—	2020/1/24	2021/1/23	TPM-SPE-4002	自社検定
乾燥炉設備・工程 Drier Equipment & Process	SPP-002	AMS2750E EF1215g 第2版 TPMEFA1215 Rev.5	AMS2750E EF1215g 第2版 TPMEFA1215 Rev.5	—	2020/9/7	2021/4/22	TPM-SPE-4003	自社検定